



ARAMES PARA SOLDA





ARAME PARA SOLDA MIG

A MELHOR OPÇÃO PARA INDÚSTRIAS

Soldar com Gerdau-MIG é ter alto rendimento nos processos industriais em soldagens semi-automáticas, mecanizadas e robotizadas, nos mais diversos segmentos. Revestido uniformemente com cobre, sua composição química e suas propriedades mecânicas seguem as normas AWS A5.18 e ASME SFA5.18. Versátil, pode ser aplicado nas mais diversas espessuras de chapas, podendo ser amplamente utilizado na indústria de implementos agrícolas, nas indústrias automobilísticas (montadoras e setor de autopeças), implementos rodoviários (carrocerias), caldeirarias e em construções mecânicas. Aprovado por bureaus internacionais de qualidade, Gerdau-MIG é indicado para os mais exigentes processos de fabricação, e fornecido nas mais diversas embalagens. Use e comprove!



Aprovado por bureaus internacionais de qualidade:

- Bureau Veritas
- Lloyds Register
- American Bureau of Shipping
- FBTS - Petrobras

BITOLAS EM mm TOL (+0,01 - 0,04)					
0,8	0,9	1,0	1,2	1,32	1,6
ACONDICIONAMENTO		PESO (kg)		BOBINAMENTO	
CARRETÉIS METÁLICOS		18 - 20		CAPA-A-CAPA OU RANDÔMICO	
BARRICAS		100 - 250		ROSETADO	

CLASSE	TIPO	ELEMENTOS	C	Si	Mn	S	P	Cu	Ni	Cr	Mo	V
AWS A 5.18	ER70S-6	% MÍN	0,06	0,8	1,4	-	-	-	-	-	-	-
		% MÁX	0,15	1,15	1,85	0,035	0,025	0,5*	0,15	0,15	0,15	0,03

* O limite máximo de cobre inclui o residual existente no aço, mais o revestimento.

ARAME PARA SOLDA DE ARCO SUBMERSO

EXCELENTE ACABAMENTO

Desenvolvido para proporcionar excelente acabamento na peça soldada, o arame para Solda Gerdau-ARC é revestido uniformemente com cobre e indicado para cordões de soldas extensos, podendo ser utilizado em indústrias mecânicas, de rodas, botijões, caldeirarias e estaleiros, entre outros setores. Sua composição química e suas propriedades mecânicas atendem aos requisitos da norma AWS A 5.17.



BITOLAS EM mm TOL (+/- 0,04)			BITOLAS EM mm TOL (+/- 0,06)				ACONDICIONAMENTO	PESO (kg)	EMBALAGEM
1,59	1,98	2,38	3,18	3,97	4,76	ROLOS	25 - 30	ANEL DE PAPELÃO + RÁFIA	
						ESTOCADOR	500	CINTA METÁLICA + RÁFIA	
							800	FILME PLÁSTICO	

CLASSE	TIPO	ELEMENTOS	C	Si	Mn	S	P	Cu
AWS A 5.17	EM-12K	% MÍN	0,05	0,1	0,8	-	-	-
		% MÁX	0,15	0,35	1,25	0,03	0,03	0,035*
	EL-12	% MÍN	0,04	-	0,25	-	-	-
		% MÁX	0,14	0,1	0,6	0,03	0,03	0,035*
	EM-13K	% MÍN	0,06	0,35	0,9	-	-	-
		% MÁX	0,16	0,75	1,4	0,03	0,03	0,035*

Aprovado por bureaus internacionais de qualidade:

- Bureau Veritas
- Lloyds Register
- American Bureau of Shipping
- FBTS - Petrobras

* O limite máximo de cobre inclui o residual existente no aço, mais o revestimento.

ARAME PARA SOLDA TIG

QUALIDADE COM SEGURANÇA

As varetas para solda Gerdau-TIG proporcionam um ótimo rendimento no processo de soldagem, além de uma excelente propriedade mecânica à junta soldada. São revestidas com uma camada de cobre, e indicadas para soldagens de chapas finas e passe de raiz. Cada vareta vem com a marca da garantia de qualidade, atendendo, com sua composição química e suas propriedades mecânicas, aos requisitos da norma AWS A 5.18.



BITOLAS EM mm TOL (+0,01 - 0,04)			BITOLAS EM mm TOL (+0,01 - 0,07)				ACONDICIONAMENTO	PESO (kg)	EMBALAGEM
1,59	2,00	2,38	3,00	3,18	3,97	4,76	VARETA	10	TUBO

CLASSE	TIPO	ELEMENTOS	C	Si	Mn	S	P	Cu	Ni	Cr	Mo	V
AWS A 5.18	ER 70S-3	% MÍN	0,06	0,45	0,9	-	-	-	-	-	-	-
		% MÁX	0,15	0,75	1,4	0,035	0,025	0,5*	0,15	0,15	0,15	0,03

Aprovado por bureaus internacionais de qualidade:

- American Bureau of Shipping
- FBTS - Petrobras

* O limite máximo de cobre inclui o residual existente no aço, mais o revestimento.